

労働安全衛生法「乾燥設備」届出に関する提出資料

別表第七

四 乾燥設備(令第六条第八号イ又はロの乾燥設備限る)

一 種類、型式、能力、製造者及び製造年月

種類	ガス乾燥機		
型式	HCD-3086G		
能力	乾燥容量 水洗物 8kg (乾燥布質量)		
	ガス種	ガス消費量	
	都市ガス 12A	14.1kW (1.22m ³ /h) / 13A 15.1kW (1.18m ³ /h)	
製造者	アクア株式会社		
製造年月	年	月	製造NO:
	年	月	製造NO:
	年	月	製造NO:
	年	月	製造NO:
	年	月	製造NO:

二 乾燥物の種類及び性状

種類	衣類・バスタオル等
性状	綿、合成繊維他

三 加熱の方法

ガス種	都市ガス12A・13A
方法	燃焼による加熱

四 温度、圧力その他の使用条件

温度	出口温度設定: 50~80°C(5°C単位)
ガス入口圧力	2.0kPa

五 構造、材質及び主要寸法

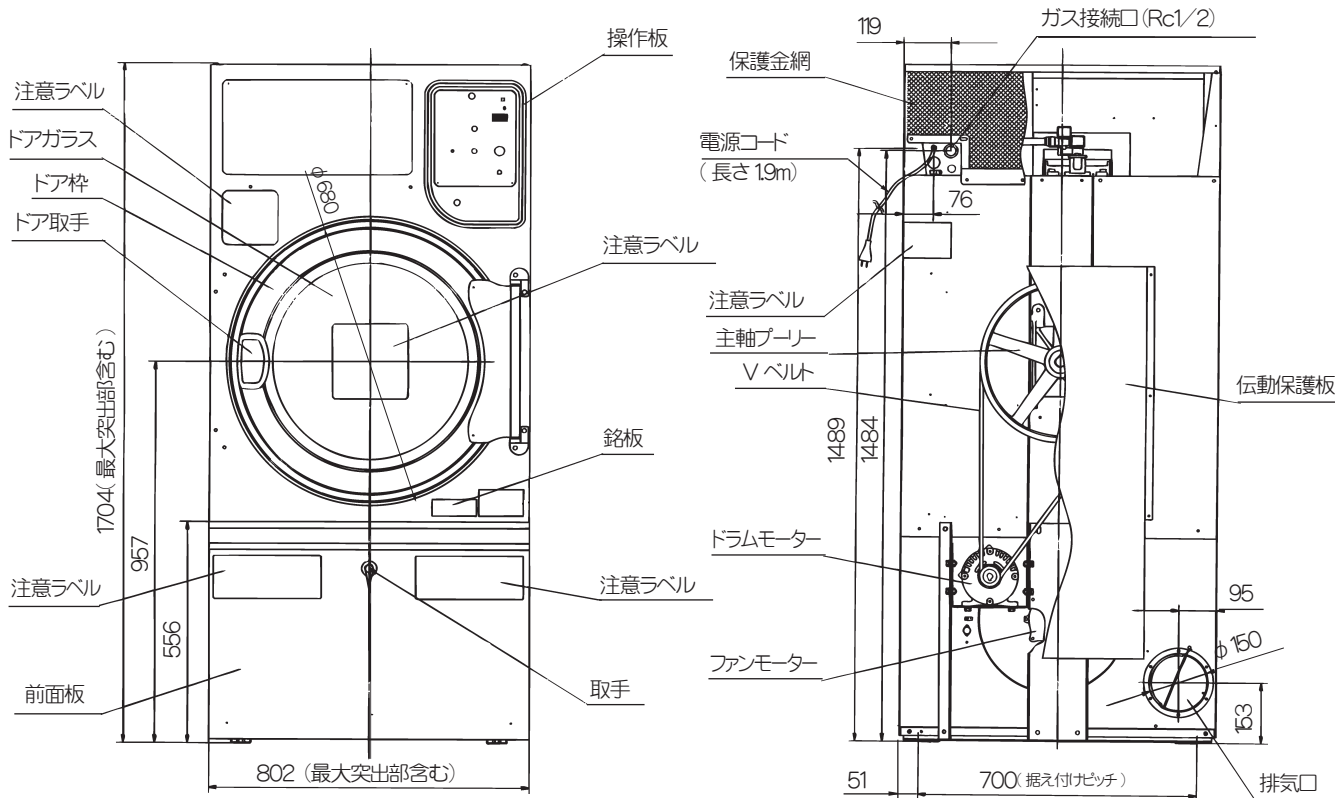
構造	別紙
材質	筐体は、金属で構成されている
主要寸法	別紙

六 換気装置、温度測定装置、温度調整装置その他の主要な附属設備の機能、構造、材質及び主要寸法

換気装置	ファン
温度測定装置	入口、出口サーミスタ
温度調整装置	入口、出口サーモスタット
安全装置	別紙

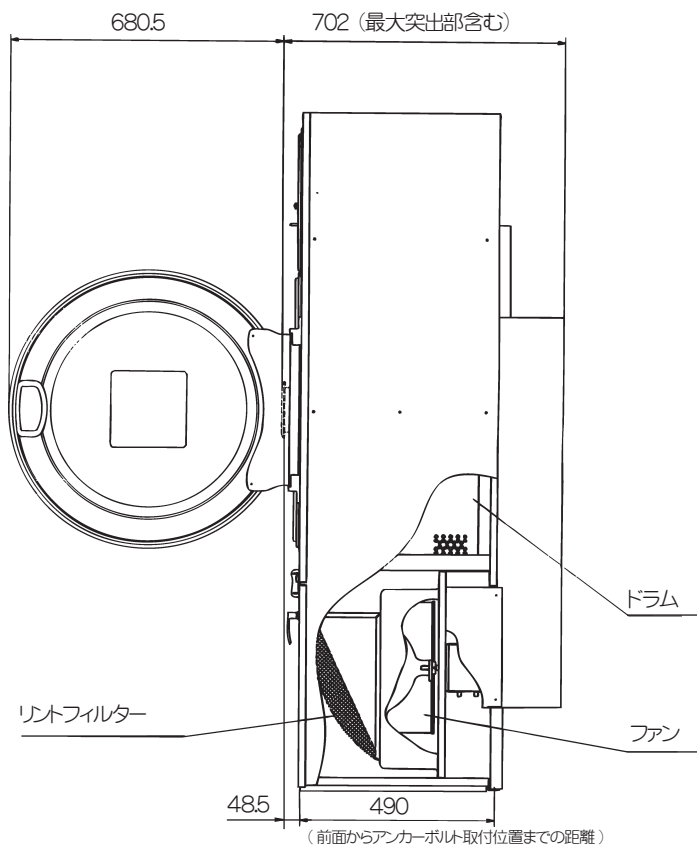
各部の名称と外形寸法

[HCD -3086G]



(正面図)

(背面図)



(側面図)

(単位: mm)

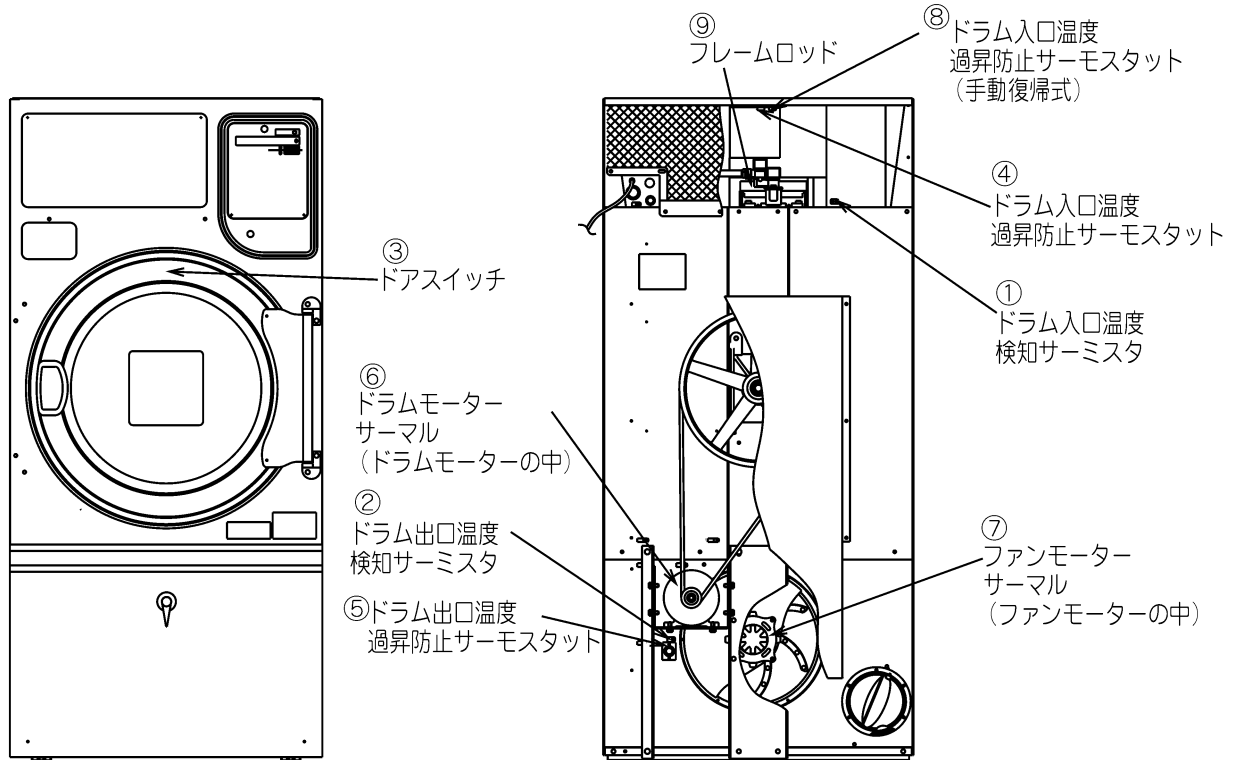
仕様

	HCD-3086G	HCD-3166G
電 源	単相 100V 50/60Hz	三相 200V、50Hz または 60Hz (工場出荷の際、それぞれの電源仕様の製品としています)
乾 燥 容 量	水洗物 8kg (乾燥布質量)	水洗物 16kg (乾燥布質量)
定格消費電力	300W/400W(50/60Hz)	310W (50Hz)、370W (60Hz)
モーター出力	ファン用: 100W (50Hz)、160W (60Hz) ドラム用: 183W (50Hz)、173W (60Hz)	ファン用: 120W (50Hz)、190W (60Hz) ドラム用: 400W (50Hz/60Hz)
熱 源	LP ガスまたは都市ガス (13A、12A) (工場出荷の際、それぞれのガス仕様専用の製品としています)	
ガス消費量 (連続燃焼時)	LP ガス: 15.1kW 都市ガス: 12A...14.1kW 13A...15.1kW	LP ガス: 23.3kW 都市ガス: 12A...21.7kW 13A...23.3kW
点 火 方 式	排気運転 10 秒後自動点火。フレイムロッド方式	
制 御	<ul style="list-style-type: none"> ● 運転時間最大 2 時間、1 分単位で運転残り時間を減数表示 ● クールダウン \square 表示。クールダウンは、乾燥中に乾燥温度が設定温度まで上がった場合のみ、乾燥の後自動的に行い、約 50℃で運転終了 ● ドラム入口または乾燥温度設定値に到達後バーナー燃焼 ON/OFF 制御 ● ソフトリンクル機能 ● 停電保障機能で積算カウンターの値を記憶します ● 運転終了ブザー付 (5 秒間) 	
最 大 風 量	9.2m ³ /min (50Hz)、10.7m ³ /min (60Hz)	15m ³ /min (50Hz)、13m ³ /min (60Hz)
接 続 排 気 筒	口径 ... 内径φ 150mm	口径 ... 内径 φ200mm
	配管許容長さ ... 直管相当長さ 20m 以内	
ガス接続口	Rc1/2 (15A)	
ドラム寸法	直径φ 760mm×奥行 400mm	直径φ 760mm× 奥行 765mm
ドラム回転	ドラム回転数 ... 43rpm	
	自動反転式 (右 30 秒 - 停止 - 左 5 秒)	自動反転式 (右 60 秒 - 停止 - 左 5 秒)
最大外形寸法	幅 802 mm×奥行 702 mm×高さ 1,704mm	幅 802 mm× 奥行 1,190 mm× 高さ 1,813mm
製 品 質 量	約 157kg	約 210kg
電源コードの長さ	約 1.9 m	約 3.3 m
付 属 部 品	<ul style="list-style-type: none"> ● 取扱説明書 ● キャップ 2 個 ● アース線 1 本 	<ul style="list-style-type: none"> ● 取扱説明書 ● キャップ 2 個

※本仕様ならびにデザインは改良のため、予告なく変更することがあります。

(8) 安全装置

< HCD-3086G >



< HCD-3166G >

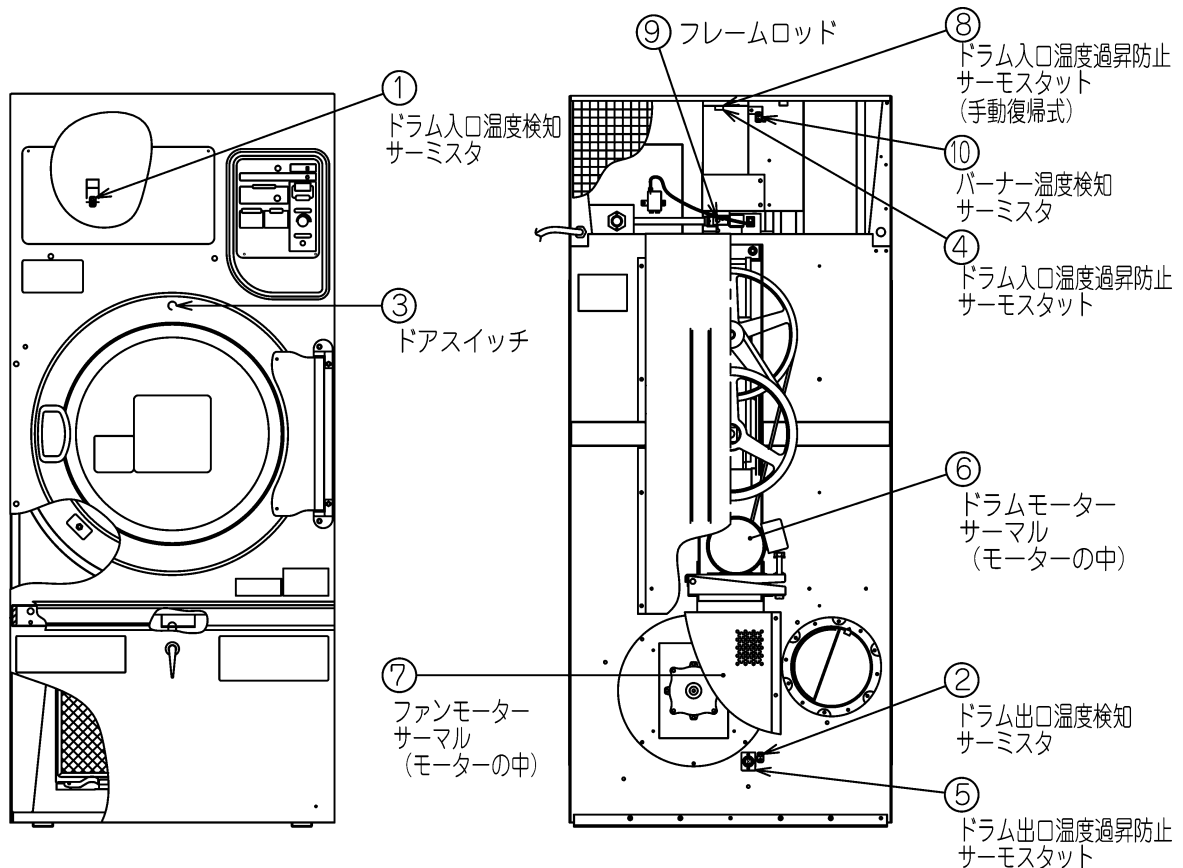


図 -41-1 安全装置の設置場所

< HCD-3226G / 3306G >

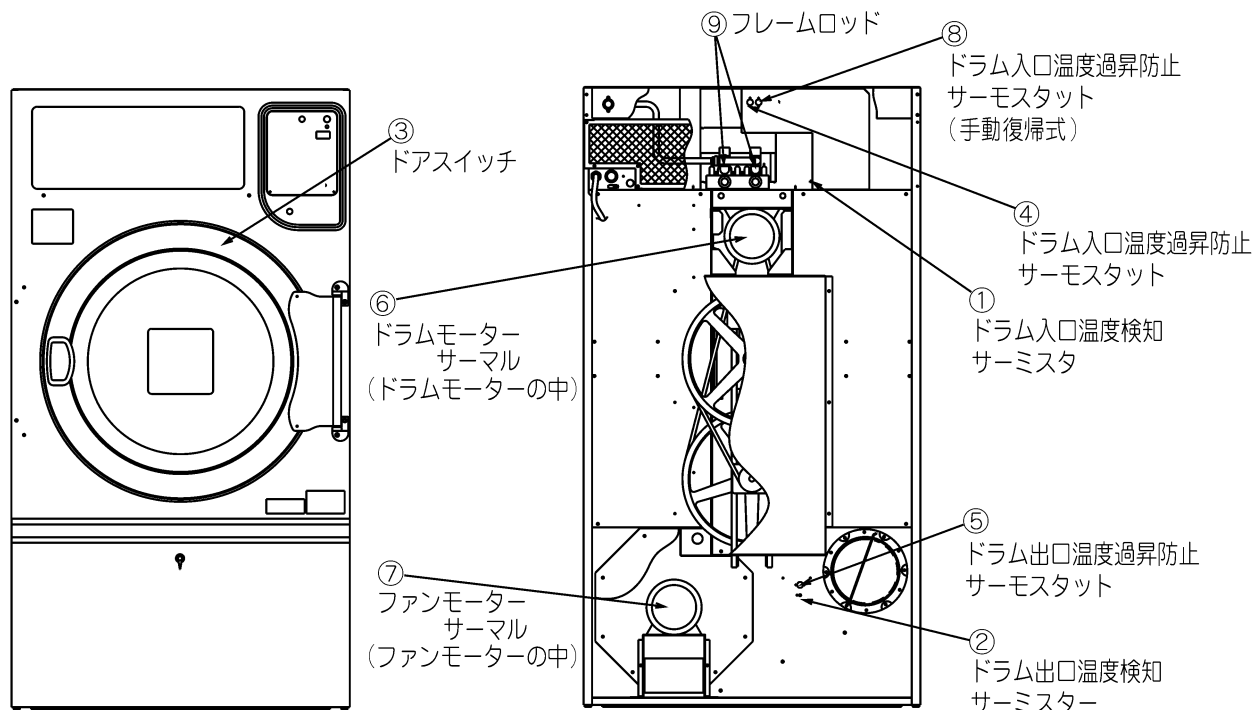


図-41-2 安全装置の設置場所

- 乾燥運転中はドラム入口温度検知サーミスタ(①)、ドラム出口温度検知サーミスタ(②)の温度検知をもとにバーナー強、弱切替えやバーナー全消火を行い、乾燥温度を制御しています。
- ドラム出口温度検知サーミスタに異常が発生し、ドラム出口が過熱した場合には、ドラム出口温度過昇防止サーモスタット(⑤)が働いて、冷風運転に切り替えます。
- バーナー立ち消え安全装置には専用フレイムロッド(⑨)を採用しています。
- 排気風量の著しい低下によるバーナーの炎の立ち上がりや、ドラム入口温度検知サーミスタの異常により、バーナー近辺が過熱した場合は、ドラム入口温度過昇防止サーモスタット(④自動復帰式)が働いて冷風運転に切り替えます。
- 万一、ドラム温度過昇防止サーモスタット(④自動復帰式)に異常が発生した場合は、ドラム温度過昇防止サーモスタット(⑧手動復帰式)が働いてガスバルブをしゃ断します。
HCD-3166Gは、ドラム温度過昇防止サーモスタット(⑧手動復帰式)が働くと、残り運転時間を冷風運転に切り換え、運転終了後「E 3」を表示します。
HCD-3166G以外は、ドラム温度過昇防止サーモスタット(⑧手動復帰式)のトラブルモニター表示は無く、手動復帰ボタンを押してサーモスタットの接点を復帰させずに運転を再開すると、ガスバルブがしゃ断されているために、着火不良となり「E 1」が表示されます。
- HCD-3166Gは、バーナー温度検知サーミスタ(⑩)により、バーナー近辺が異常温度上昇した場合、一定温度(120℃)以下になるまでバーナーを消火する温度制御を行います。
- ファンモーター、ドラムモーターが異常過熱したときは、それぞれファンモーターサーマル(⑦)、ドラムモーターサーマル(⑥)が動作して運転を中止します。
- 乾燥運転後の冷風運転(クールダウン)は、ドラム出口温度検知サーミスタ(②)の温度検知(50℃に下がったとき)によって終了します。