

労働安全衛生法「乾燥設備」届出に関する提出資料

別表第七

四 乾燥設備(令第六条第八号イ又はロの乾燥設備限る)

一 種類、型式、能力、製造者及び製造年月

| | | | |
|------|-----------------------|---|-------|
| 種類 | ガス乾燥機 | | |
| 型式 | HCD-3166G | | |
| 能力 | 乾燥容量 水洗物 16kg (乾燥布質量) | | |
| | ガス種 | ガス消費量 | |
| | 都市ガス 12A | 21.7kW (1.87m ³ /h) / 13A 23.3kW (1.82m ³ /h) | |
| 製造者 | アクア株式会社 | | |
| 製造年月 | 年 | 月 | 製造NO: |
| | 年 | 月 | 製造NO: |
| | 年 | 月 | 製造NO: |
| | 年 | 月 | 製造NO: |
| | 年 | 月 | 製造NO: |

二 乾燥物の種類及び性状

| | |
|----|-----------|
| 種類 | 衣類・バスタオル等 |
| 性状 | 綿、合成繊維他 |

三 加熱の方法

| | |
|-----|-------------|
| ガス種 | 都市ガス12A・13A |
| 方法 | 燃焼による加熱 |

四 温度、圧力その他の使用条件

| | |
|--------|------------------------|
| 温度 | 出口温度設定: 50~80°C(5°C単位) |
| ガス入口圧力 | 2.0kPa |

五 構造、材質及び主要寸法

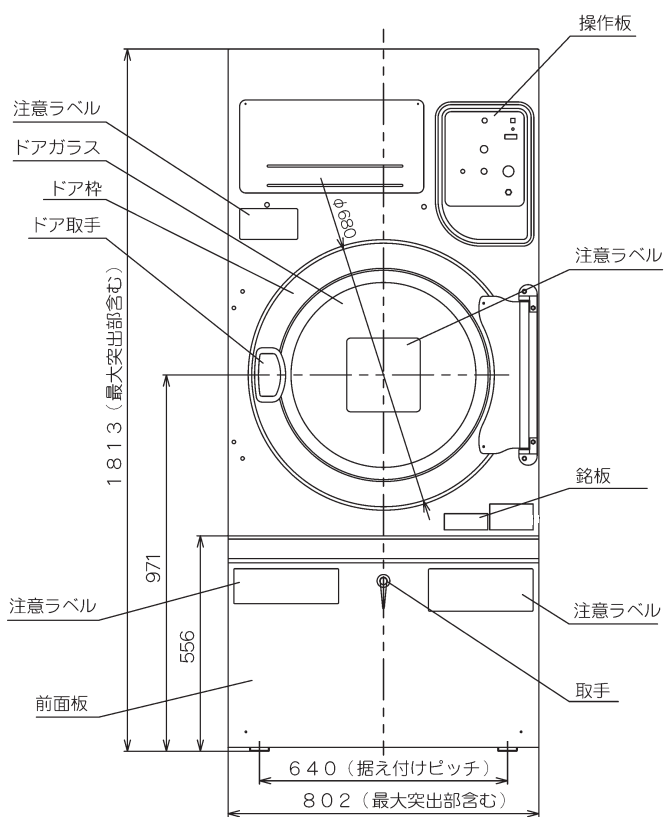
| | |
|------|----------------|
| 構造 | 別紙 |
| 材質 | 筐体は、金属で構成されている |
| 主要寸法 | 別紙 |

六 換気装置、温度測定装置、温度調整装置その他の主要な附属設備の機能、構造、材質及び主要寸法

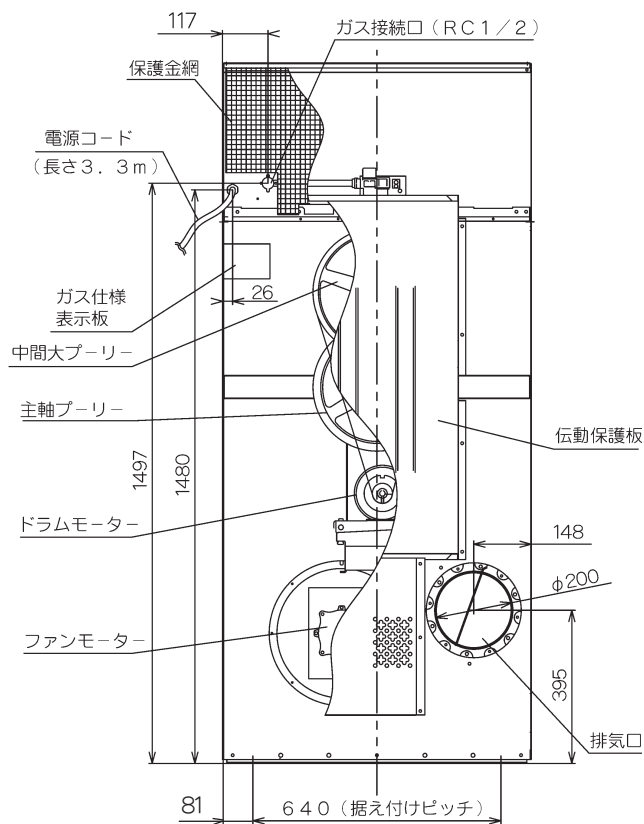
| | |
|--------|--------------|
| 換気装置 | ファン |
| 温度測定装置 | 入口、出口サーミスタ |
| 温度調整装置 | 入口、出口サーモスタット |
| 安全装置 | 別紙 |

各部の名称と外形寸法

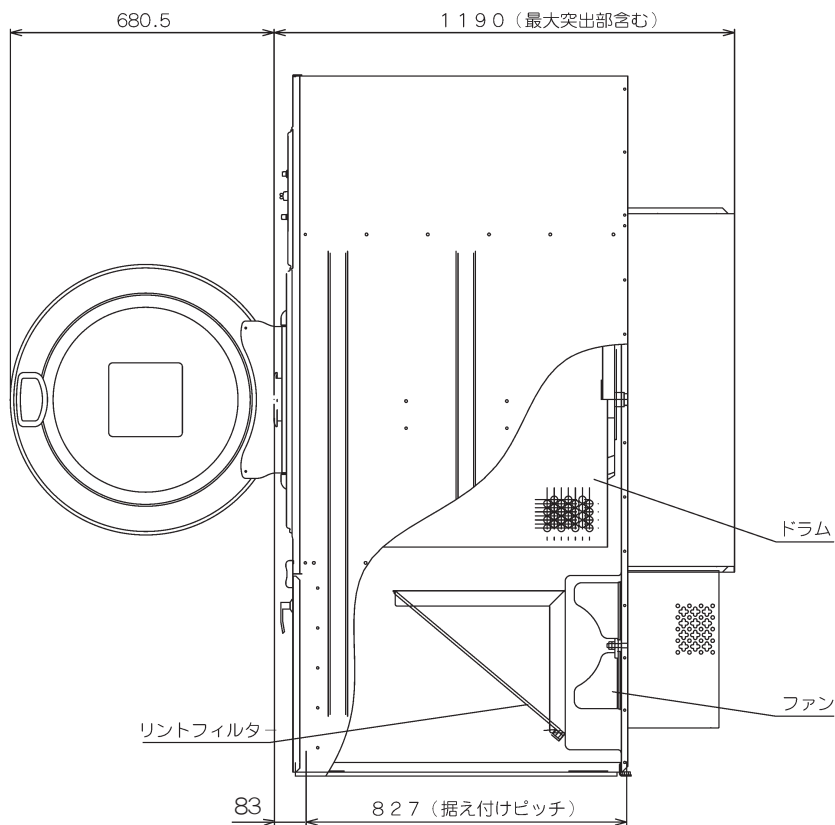
[HCD-3166G]



(正面図)



(背面図)



(側面図)

(単位:mm)

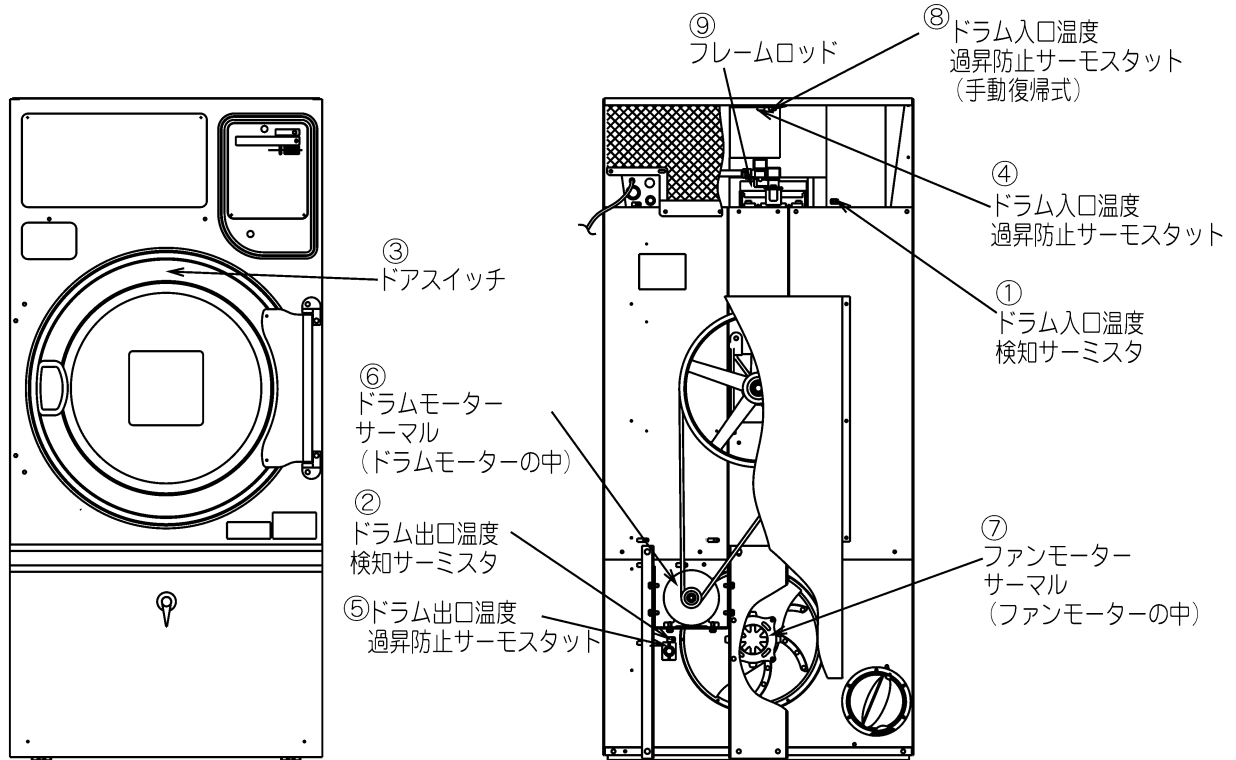
仕様

| | HCD-3086G | HCD-3166G |
|------------------|--|---|
| 電 源 | 単相 100V 50/60Hz | 三相 200V、50Hz または 60Hz (工場出荷の際、それぞれの電源仕様の製品としています) |
| 乾 燥 容 量 | 水洗物 8kg (乾燥布質量) | 水洗物 16kg (乾燥布質量) |
| 定格消費電力 | 300W/400W(50/60Hz) | 310W (50Hz)、370W (60Hz) |
| モーター出力 | ファン用: 100W (50Hz)、160W (60Hz) ドラム用: 183W (50Hz)、173W (60Hz) | ファン用: 120W (50Hz)、190W (60Hz) ドラム用: 400W (50Hz/60Hz) |
| 熱 源 | LP ガスまたは都市ガス (13A、12A) (工場出荷の際、それぞれのガス仕様専用の製品としています) | |
| ガス消費量 (連続燃焼時) | LP ガス: 15.1kW 都市ガス: 12A...14.1kW 13A...15.1kW | LP ガス: 23.3kW 都市ガス: 12A...21.7kW 13A...23.3kW |
| 点 火 方 式 | 排気運転 10 秒後自動点火。フレイムロッド方式 | |
| 制 御 | <ul style="list-style-type: none"> ● 運転時間最大 2 時間、1 分単位で運転残り時間を減数表示 ● クールダウン \square 表示。クールダウンは、乾燥中に乾燥温度が設定温度まで上がった場合のみ、乾燥の後自動的に行い、約 50℃で運転終了 ● ドラム入口または乾燥温度設定値に到達後バーナー燃焼 ON/OFF 制御 ● ソフトリンクル機能 ● 停電保障機能で積算カウンターの値を記憶します ● 運転終了ブザー付 (5 秒間) | |
| 最 大 風 量 | 9.2m ³ /min (50Hz)、10.7m ³ /min (60Hz) | 15m ³ /min (50Hz)、13m ³ /min (60Hz) |
| 接 続 排 気 筒 | 口径 ... 内径φ 150mm | 口径 ... 内径 φ200mm |
| | 配管許容長さ ... 直管相当長さ 20m 以内 | |
| ガス接続口 | Rc1/2 (15A) | |
| ドラム寸法 | 直径φ 760mm×奥行 400mm | 直径φ 760mm× 奥行 765mm |
| ドラム回転 | ドラム回転数 ... 43rpm | |
| | 自動反転式 (右 30 秒 - 停止 - 左 5 秒) | 自動反転式 (右 60 秒 - 停止 - 左 5 秒) |
| 最大外形寸法 | 幅 802 mm×奥行 702 mm×高さ 1,704mm | 幅 802 mm× 奥行 1,190 mm×高さ 1,813mm |
| 製 品 質 量 | 約 157kg | 約 210kg |
| 電源コードの長さ | 約 1.9 m | 約 3.3 m |
| 付 属 部 品 | <ul style="list-style-type: none"> ● 取扱説明書 ● キャップ 2 個 ● アース線 1 本 | <ul style="list-style-type: none"> ● 取扱説明書 ● キャップ 2 個 |

※本仕様ならびにデザインは改良のため、予告なく変更することがあります。

(8) 安全装置

< HCD-3086G >



< HCD-3166G >

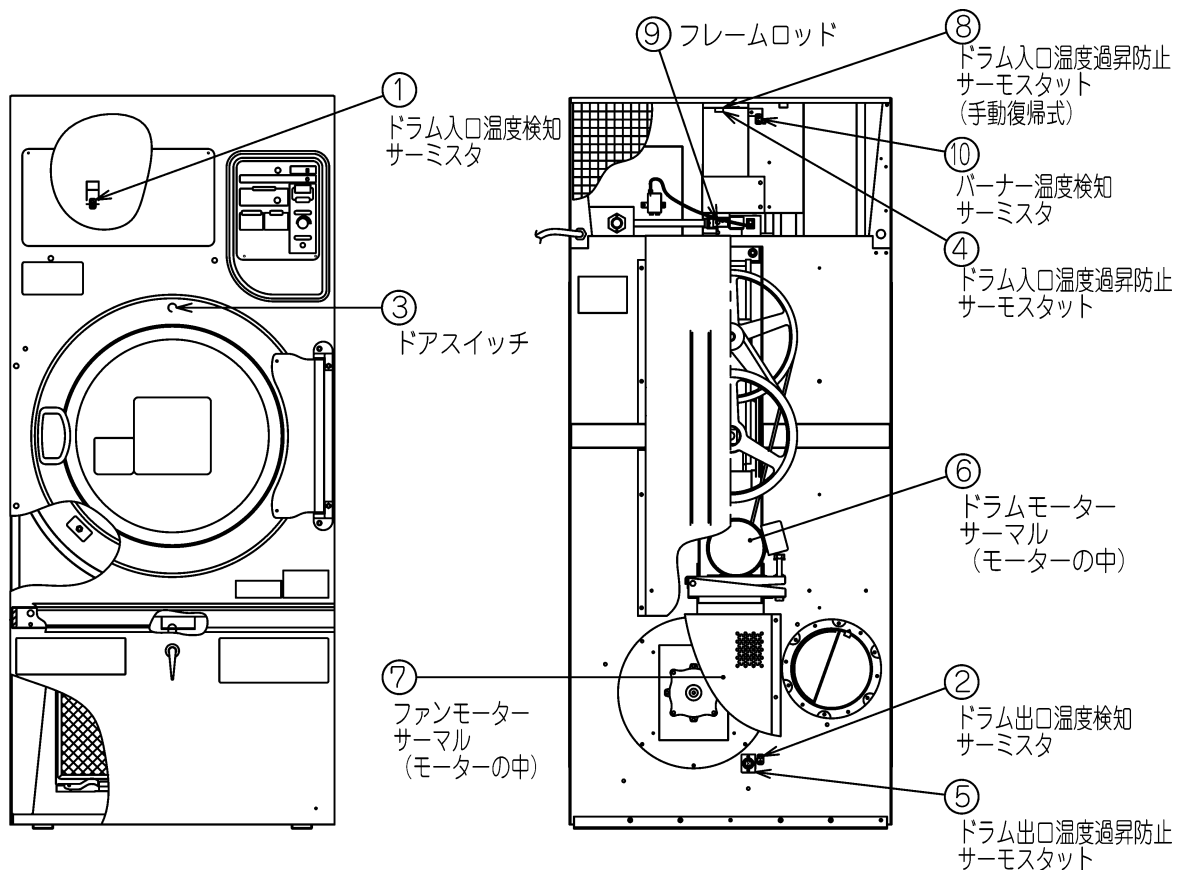


図 -41-1 安全装置の設置場所

< HCD-3226G / 3306G >

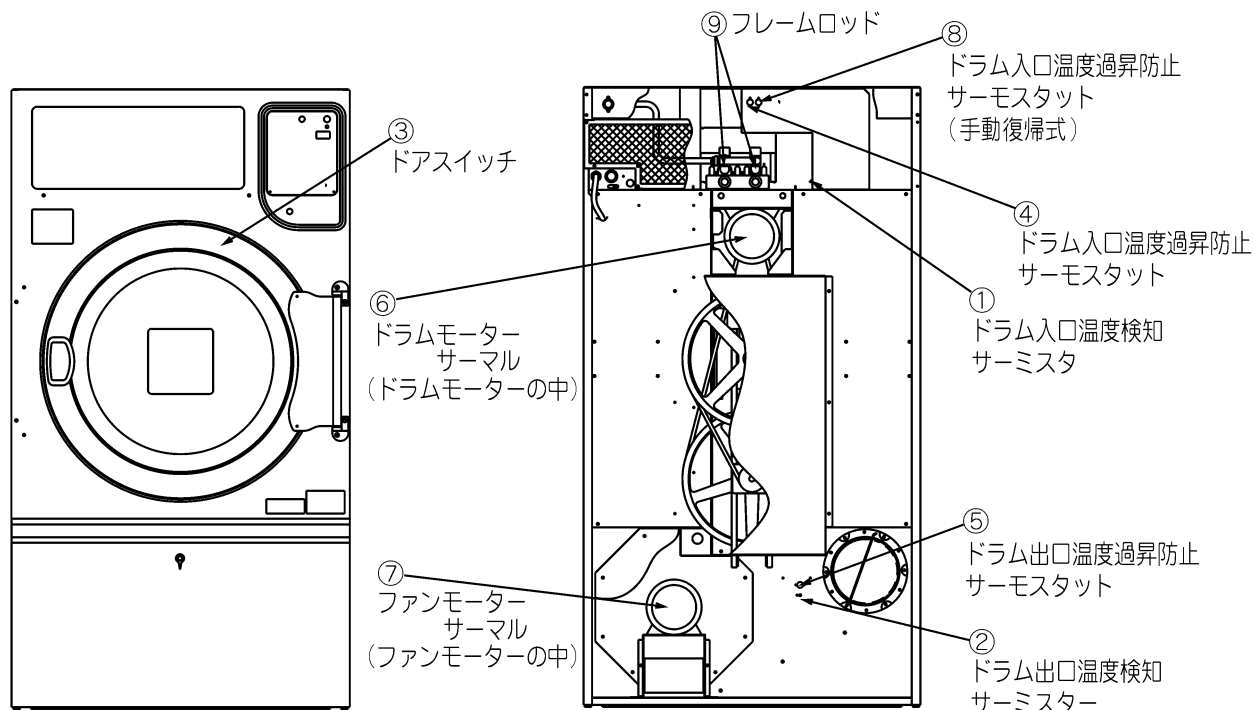


図-41-2 安全装置の設置場所

- 乾燥運転中はドラム入口温度検知サーミスタ(①)、ドラム出口温度検知サーミスタ(②)の温度検知をもとにバーナー強、弱切替えやバーナー全消火を行い、乾燥温度を制御しています。
- ドラム出口温度検知サーミスタに異常が発生し、ドラム出口が過熱した場合には、ドラム出口温度過昇防止サーモスタット(⑤)が働いて、冷風運転に切り替えます。
- バーナー立ち消え安全装置には専用フレイムロッド(⑨)を採用しています。
- 排気風量の著しい低下によるバーナーの炎の立ち上がりや、ドラム入口温度検知サーミスタの異常により、バーナー近辺が過熱した場合は、ドラム入口温度過昇防止サーモスタット(④自動復帰式)が働いて冷風運転に切り替えます。
- 万一、ドラム温度過昇防止サーモスタット(④自動復帰式)に異常が発生した場合は、ドラム温度過昇防止サーモスタット(⑧手動復帰式)が働いてガスバルブをしゃ断します。
HCD-3166Gは、ドラム温度過昇防止サーモスタット(⑧手動復帰式)が働くと、残り運転時間を冷風運転に切り換え、運転終了後「E 3」を表示します。
HCD-3166G以外は、ドラム温度過昇防止サーモスタット(⑧手動復帰式)のトラブルモニター表示は無く、手動復帰ボタンを押してサーモスタットの接点を復帰させずに運転を再開すると、ガスバルブがしゃ断されているために、着火不良となり「E 1」が表示されます。
- HCD-3166Gは、バーナー温度検知サーミスタ(⑩)により、バーナー近辺が異常温度上昇した場合、一定温度(120℃)以下になるまでバーナーを消火する温度制御を行います。
- ファンモーター、ドラムモーターが異常過熱したときは、それぞれファンモーターサーマル(⑦)、ドラムモーターサーマル(⑥)が動作して運転を中止します。
- 乾燥運転後の冷風運転(クールダウン)は、ドラム出口温度検知サーミスタ(②)の温度検知(50℃に下がったとき)によって終了します。